

伺服压力机

动无止境!

压力机的自动化解决方案



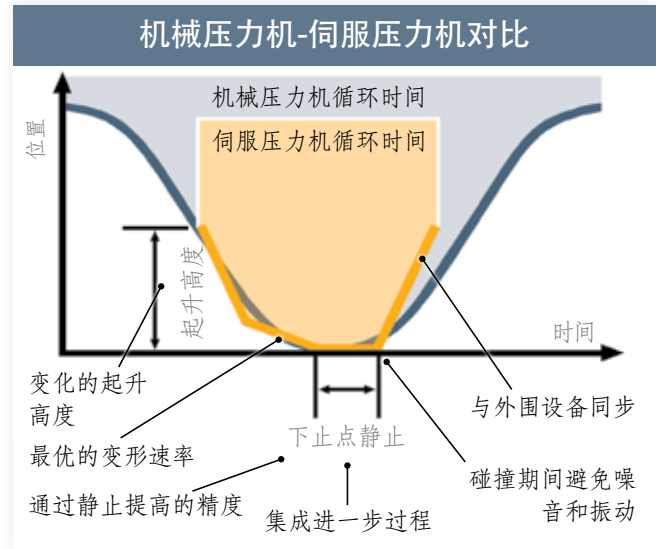
与传统液压压机和机械式压机相比，伺服压力机可以提供客户更大的优势，例如提高生产率和产品质量。另外，他们还可以为机器带来更多灵活性。包米勒系统解决方案包含了领先的控制技术和驱动技术，使得伺服压机更具优势，同时给您的机器提供了即时可用兼具灵活性的解决方案。

如果有需求，包米勒还可以提供压力机的长期使用寿命周期管理方法，来满足您和您客户的需求。我们也可以全球范围内支持您系统安装和调试。

无论是再制造或者新设备——包米勒都会为压力机提供完美的解决方案。

创新的压力机驱动方式

与传统压力机概念相比，伺服压力机在生产率，产品质量和灵活性方面具有最优的解决方案。配备高效的伺服直驱和先进的控制技术，伺服压机在工作周期、工具磨损、能量损耗以及环境兼容性方面得到优化。



与液压和机械压力机相比伺服压力机的优势

更高的灵活性

- ◎ 可以获得更大的产品多样性
- ◎ 运动曲线可以自由设定：基于过程的最优设定
- ◎ 可以通过PCC工控机的直观菜单生成运动曲线

更高的产品质量

- ◎ 生产所需的成型部件
- ◎ 压机移动部件的速度控制，位置控制以及方向控制
- ◎ 更高再现性和精确性
- ◎ 无级变速

较低运行成本

- ◎ 低维护需求，免除高成本磨损部件（如：联轴单元）
- ◎ 基于用户友好界面技术库，可以节省时间地编辑最优的压力机曲线
- ◎ 试验-不同速度下工具运行
- ◎ 生产与试验可以在同一机器进行（无需另配测试机器）
- ◎ 可插入专门功能卡来消除后续过程（例如：连接，切线）
- ◎ 保护机械部件
- ◎ 较长的工具使用寿命

节约能源

- ◎ 冲压时精确分配能量，具有更高的系统整体效率
- ◎ 仅在冲压过程中消耗能量
- ◎ 与传统方案相比，电机功率较小并且较为便宜

即插即用- 包米勒可扩展解决方案

根据您需要定制的整体方案

包米勒系统解决方案包括控制，驱动部件和软件模块。驱动单元可以根据所需的功率进行单独地配置。

包米勒高扭矩马达可以支持挤压力达3000吨。由于不同轴和法兰选项，电机可以完美地适合您的机器。而且，我们还可以提供极其高峰值扭矩的双绕组直驱电机方案。主从联轴相连的多绕组直驱马达来分配挤压功率的概念已经成功地实现并应用在很多机器上。

伺服驱动b maXX 5000和b maXX 4000是专门设计来处理高峰电流的产品。峰值负荷装置具有紧凑安装尺寸并可以提供广泛和可扩展的安全选择。而且，装置还提供能量恢复。这意味着压机内产生的电流峰值可以被动力存储系统内制动能量所暂时匹配的电源所捕捉。为了使用多绕组直驱电机，带多伺服驱动的负载补偿也成为可能。我们可以提供box PCs，安全控制或者控制器PLCs，还有为每种应用情况配备用户友好操作的有触摸屏功能的合适的人机界面HMI。

通过使用我们综合软件工具包可以节省时间与成本，它含有无需复杂编程的所有重要功能的预编程芯片。而且，最新版仿真软件提供从机械和驱动到工件指南的一切仿真。以此方式完整系统可以进行计算并且您可以避免电机或者伺服驱动的高成本高配。基于网络远程维护是用来执行快速诊断分析和故障解除。

伺服压力机的可视化软件可以启用直观操作。可视化特征包括预配置的用户页面来启用直观参数输入。在专门适应伺服压力机的用户软件内，压力机可以通过与曲轴角度或者工装位置有关的自由选择的钟摆点进行编程。





软件包



b maXX HMI



b maXX PCC-04



b maXX-safePLC



b maXX-controllerPLC



b maXX 4000,
b maXX 5000



DST2 135-650
大扭矩电机



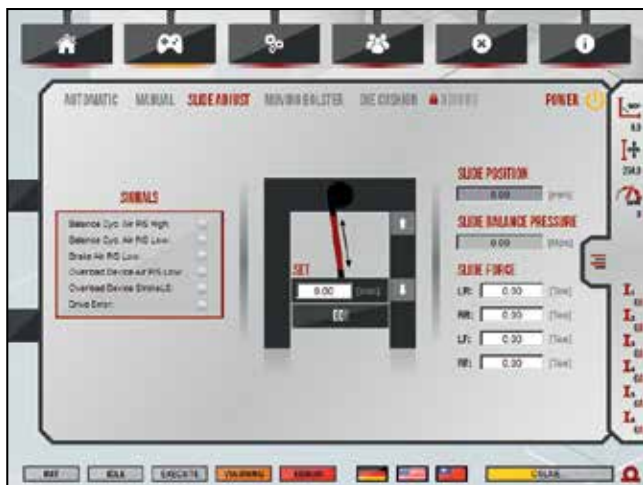
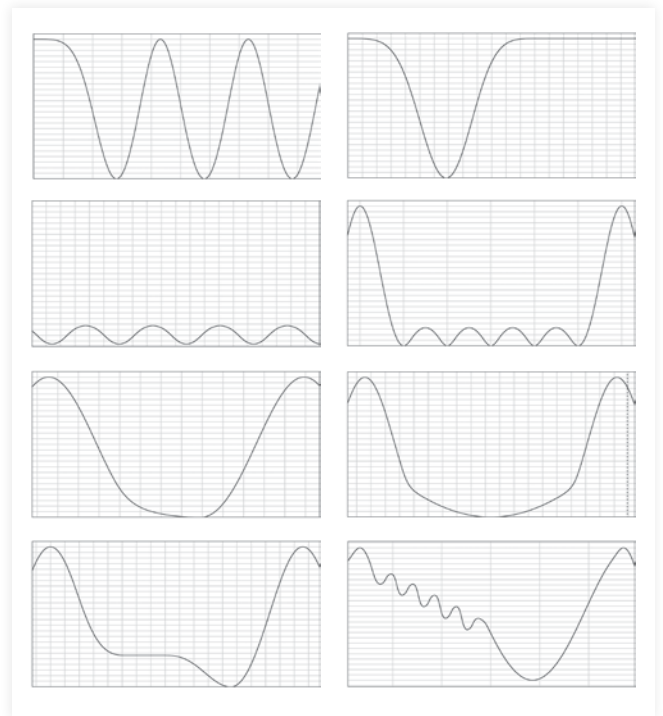
压力机软件特征

移动曲线输入模式

客户可以自由选择数据点是线性（阀端）输入或者是角度（曲轴端）输入。为了取得高灵活性运动过程，可以使用高达64点的曲线。

运行模式

除了传统曲线输入（全程）客户也可以在摆荡模式下操作压力机。而且，标准曲线和客户定制曲线都可以装载。



其他功能

- ◎ 滑块调节功能
- ◎ 模垫功能
- ◎ 软启动运动
- ◎ 软停止运动
- ◎ 快速停止功能
- ◎ 超速功能
- ◎ 趋势功能
- ◎ 点动模式
- ◎ 所有输入曲线的自动检测
- ◎ 手动脉冲生成器
- ◎ 工件和维护计数器

我们的解决方案-您的优势

高效运行

- ◎ 为高效标注驱动电机尺寸，可以仿真整个系统
- ◎ 智能能量管理
- ◎ 综合诊断选项
- ◎ 成本优化运行和维护概念

方便调试

- ◎ PCC工控机可直接自由生成运动曲线
- ◎ 机器功能的待用功能模板
- ◎ 如果有需求可以全球范围内进行安装和调试
- ◎ 立即可用的PLC模板与可视化

方便操作

- ◎ 直观用户处理-节省时间编程
- ◎ 基于网络登录进行维护和诊断
- ◎ 可通过移动设备方案
- ◎ 附加机器功能，如滑块调节和滑行控件
- ◎ 易于曲线生成（高达64用户点），可带预定义曲线和自由运动曲线，文件处理

单独匹配

- ◎ 根据需求配置可以扩展并且智能的驱动
- ◎ 单独部件的模块化结构或者含有调试的完整解决方案
- ◎ 机器使用寿命周期内支持：维护概念，通过远程访问进行服务。



如果您对我们的系统方案感兴趣，

请发邮件至 servopress@baumueller.de或采用以下联系方式



包米勒（上海）自动化设备贸易有限公司，上海市浦东新区新金桥路1599号C2栋10层1003室, Tel: +86 21 5031 0336 www.baumueller.cn
包米勒自动化（苏州）有限公司, 地址：中国江苏吴江经济技术开发区庞金路1801号D01/08幢一楼东, 电话Tel: +86 (0)512 6319, 3298
总部：

Baumüller Nürnberg GmbH, Ostendstraße 80-90, 90482 Nürnberg, Tel.: +49(0) 911 5432-0, Fax: +49(0) 911 5432-130

动无止境！