



Die Stanzmaschine wird von fünf Motoren angetrieben. Einer davon ist mit einer Wasserkühlung ausgestattet.

Die Maschine stanz Becherzuschnitte aus Papier. Mit einem optional integrierbaren Flexodruckwerk kann auch das Teilbedrucken des Papiers direkt in der Anlage erfolgen. Der Antriebs- und Steuerungsspezialist Baumüller trug mit der kompletten Automatisierung von der Steuerung bis hin zum Motor zur Dynamik und Effizienz der neuen Maschine bei. Seit mehreren Jahrzehnten ist Baumüller Partner des Verpackungsmaschinenherstellers RSE Rissen, der seit 2010 zur Weyhmüller Verpackungstechnik gehört. Und so setzte das Unternehmen auch bei seiner neuesten Stanzmaschine auf ein Komplettsystem von Baumüller.

Becherzuschnitte unterschiedlicher Größen mit einer Materialdicke bis 400 µm

Bei der Drusula 1200S handelt es sich um eine Stanzmaschine mit einer Bahnbreite bis 1250 mm, die bereits 2004 entwickelt wurde und nun in der Weiterentwicklung optimiert werden konnte. Auf der Maschine können Becherzuschnitte unterschiedlicher Größen mit einer Materialstärke bis 400 µm gefertigt werden. Durch konstruktive Änderungen sowohl in der Mechanik als auch der Elektrik konnte die Leistung für kleine Zuschnitte von 350 auf 450 Hübe/Minute erhöht werden – mit dem Vorteil einer höheren Produktivität. Die Maschine eignet sich damit für den Hochleistungseinsatz und zur Versorgung mehrerer schnell laufender Bechermaschinen gleichzeitig.

Doch für die Entwickler ergaben sich daraus auch neue Herausforderungen. So waren, bedingt durch die höhere Geschwindigkeit, die Vibrationen in der Maschine deutlich stärker. Diesem Problem begegnete der Maschinenbauer mit einem ganz raffinierten Trick: Gegenläufige Gewichte gleichen die Unwucht aus.

Durch die Nutzung neuartiger Kabelführungen, die oberhalb der Maschine und nicht wie sonst am Boden entlang verlaufen, konnte außerdem der Verdrahtungsaufwand deutlich reduziert und die Zugänglichkeit der Maschine von allen Seiten verbessert werden. Besonders komfortabel ist der Werkzeug- und Rollenwechsel. Für den Austausch der schweren Stanzwerkzeuge

Mehr Effizienz bei der Herstellung von Verpackungen

Diese Maschine ist nicht von Pappe

Stanzmaschine | Weyhmüller hat seine neue Stanzmaschine mit Antrieben und Steuerungen von Baumüller ausgestattet. Dank der Automatisierung über alle Prozesse hinweg ist die Produktivität gestiegen.

Der Pappbecher – ein simpler Alltagsgegenstand, der im Mülleimer landet, sobald der Kaffee leergetrunken ist. Was keiner vermutet: Die Herstellung ist aufwendig, zahlreiche Maschinen sind am Prozess beteiligt, Präzision und Dynamik sind gefordert. Die Stanzmaschine Drusula 1200S erfüllt diese Anforderungen mit einem Antriebs- und Steuerungs-Gesamtsystem.

