

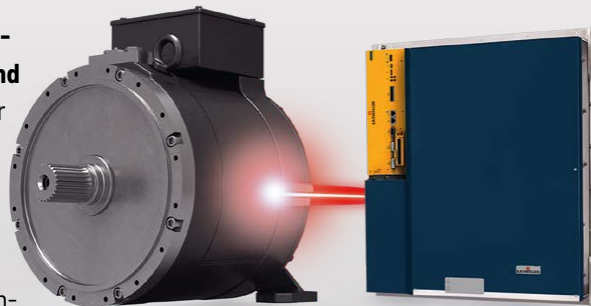
Steigern  
Sie Ihre  
Energieeffizienz  
auf bis zu 95%

## PowRex-Antriebspaket: Niedrige Betriebskosten – hohe Maschinenverfügbarkeit

### **DST2 High-Torque-Motoren: Maximales Drehmoment aus dem Stand**

Die geringen Massenträgheiten der High-Torque-Motoren in Kombination mit der leistungsstarken b maXX-Antriebselektronik ermöglichen ein schnelleres Freifahren und Wiederanlaufen der Maschinenwelle auch bei härtesten Materialien.

Der DST2 High-Torque-Motor ermöglicht aufgrund seiner Motorcharakteristik hohe Spitzen- und Nennmomente über den gesamten Drehzahlverlauf. Durch das Maximalmoment ab Drehzahl Null ist beispielsweise auch ein Wiederanlauf bei gefüllter Maschine möglich. Durch das hochdynamische Antriebssystem lässt sich die Produktivität deutlich steigern.



### **b maXX-Servoantriebe: Dynamisch und intelligent**

Der größte Vorteil ist die Energieeffizienz. Der High-Torque-Motor ist dank b maXX-Servoantrieb sehr gut regel- und steuerbar und ruft nur dann Energie ab, wenn es im Prozess benötigt wird.

# SCHREDDER

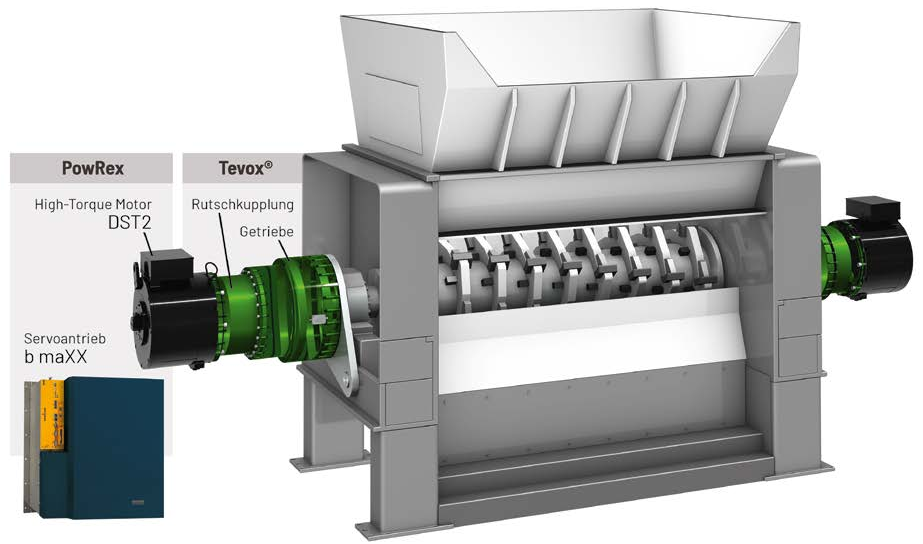
PowRex – die vollelektrische High-Torque-Antriebslösung von Baumüller  
Engineering | Hardware | Software

Das PowRex-Antriebspaket, bestehend aus DST2 High-Torque-Motoren und Servoantrieben vom Typ b maXX 5500, bildet die Basis für unsere Schredder-Antriebslösung.

**BE IN MOTION**

## Perfekte Anbindung des Antriebs an die Rotorwelle – Systemlösung aus Motor, Getriebe und Rutschkupplung

Das kraftvolle PowRex-Antriebssystem von Baumüller bildet zusammen mit dem robusten Tevox®, einer Getriebe-/Rutschkupplungskombination von Nidec DESCH ein aufeinander abgestimmtes Komplettsystem aus Motor, Servoantrieb, Getriebe und Rutschkupplung.



## Die Vorteile eines vollelektrischen High-Torque-Antriebssystems



### KRAFTVOLL

- ✓ Drehmomentverlauf passt zum Zerkleinerungsprozess
- ✓ Flexibilität bei Drehmoment und Drehzahl durch den Einsatz von Getrieben
- ✓ Spitzenmoment ist auch im Stillstand verfügbar



### HOHE ENERGIEEFFIZIENZ

- ✓ Hoher System-Wirkungsgrad aufgrund von effizienten Einzelkomponenten
- ✓ Weniger wirkungsgradrelevante Systembestandteile



### DYNAMIK

- ✓ Dynamische Regelung des Antriebssystems durch leistungsstarke Servoregler
- ✓ Geringe Trägheit der Torque-Motoren ermöglicht schnellere Beschleunigung



### GERINGER WARTUNGS-AUFWAND

- ✓ Keine Wartung für Riemen und Riemenscheiben
- ✓ Keine Wartung eines Hydrauliksystems



### UMWELT-VERTRÄGLICHKEIT

- ✓ Kein Hydrauliköl nötig
- ✓ Geringerer CO<sub>2</sub>-Ausstoß
- ✓ Geräuscharmes Antriebssystem



### GERINGE LAUFENDE KOSTEN

- ✓ Reduzierte Energiekosten aufgrund der hohen Energieeffizienz
- ✓ Geringe Wartungskosten
- ✓ Hohe Maschinenverfügbarkeit



### SCHUTZ

- ✓ Durch den Einsatz einer nasslaufenden Rutschkupplung werden Antriebsstrang und Werkzeuge im Falle einer Blockade vor Beschädigungen geschützt



### EINFACHE INTEGRATION IN BESTEHENDE SYSTEME

- ✓ Drei Standard-Optionen für die Anbindung an die Maschinenwelle
- ✓ Kundenspezifische Anpassung
- ✓ Standardisierte Schnittstelle zwischen Motor und Getriebe

## Kunden weltweit vertrauen auf Baumüller



## Weitere Informationen

🌐 Vollelektrische High-Torque Antriebslösung für Schredder



📄 Motoren



📄 DST2 135-400



📺 Driving Innovation Together | Baumüller x WEIMA



📄 Servoantriebe



📄 b maXX 6000



## Sie haben Interesse an unserem System?

Jetzt QR-Code scannen und kontaktieren  
<https://www.baumueller.com/de/kontakt>

Baumüller Nürnberg GmbH  
 Ostendstraße 80-90, 90482 Nürnberg, Deutschland  
 Tel.: +49 911 5432-0  
[www.baumueller.com](http://www.baumueller.com)