

SERVO-EXZENTERPRESSEN

RETROFIT SCHWUNGRADPRESSEN

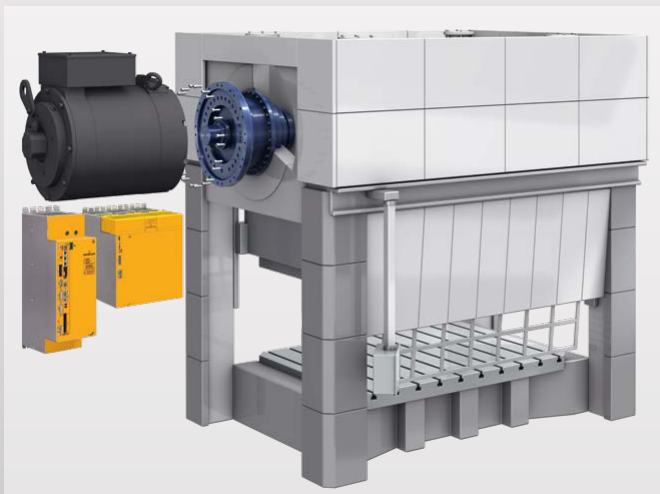
SERVOHYDRAULISCHE PRESSEN

ABKANTPRESSEN

SPINDELPRESSEN

Mehr Power und Energieeffizienz für Blech- und Metallbearbeitungsmaschinen

Ob Neuausrüstung oder Modernisierung – Baumüller ist Ihr Technologiepartner sowohl für komplette Antriebssysteme als auch für einzelne Komponenten wie Motoren und Servoantriebe. Speziell in der Metallumformung werden leistungsstarke Antriebskomponenten eingesetzt. Wir bieten Ihnen für jede Applikationsanforderung die passende Lösung.



Servo-Exzenterpressen mit leistungsstarken Direktantrieben

Servopressen haben gegenüber konventionellen hydraulischen oder mechanischen Pressen erhebliche Vorteile wie gesteigerte Produktivität und höhere Produktqualität. Außerdem bieten sie dem Anwender ein enormes Plus an Flexibilität. So kann beispielsweise das Bewegungsprofil beim Umformprozess flexibler angepasst und Prozesse hinsichtlich Taktzeit, Werkzeugverschleiß und Energieverbrauch optimiert werden. Zusätzlich reduziert sich die Zahl der Verschleißteile, was weniger Wartung bedingt.

UMFORMTECHNIK

Skalierbare Antriebssystemlösungen von Baumüller
Engineering | Hardware | Software

Nachhaltige, innovative und maßgeschneiderte Antriebslösungen für Blech- und Metallbearbeitungsmaschinen, als einzelne Komponente oder komplette Anlage.

BE IN MOTION



▶ Retrofit of a traditional mechanical press into a servo press



Kondensator statt Schwungrad: Umrüstung von mechanischen Pressen zu effizienten Servopressen

Modernisierung statt Neukauf: Eine mechanische Schwungradpresse kann in der Regel mit geringem Konstruktionsaufwand in eine Servo-Exzenterpresse umgerüstet werden. Nach der Demontage des bisherigen Antriebssystems und einer qualitativen Prüfung der Mechanik ist eine Einbindung der DST2-High-Torque-Motoren an das bestehende Getriebe meist problemlos möglich.



Referenz Hürsan Pres:
Druck raus, Effizienz rein – der einfache Weg zur Servohydraulik



Energieeffiziente servohydraulische Pressen

Hydraulikpressen haben gegenüber konventionellen mechanischen Pressen erhebliche Vorteile wie höhere Tonnagen, höhere Hublängen und eine kompaktere Bauform. Mit Normmotoren gespeiste Hydraulikpressen verfügen allerdings über eine schlechtere Energieeffizienz. Der Baumüller-Servopumpenantrieb versorgt die Hydraulik über eine Konstantpumpe, die von einem Servomotor angetrieben wird. Damit kombiniert Baumüller die Vorteile der hydraulischen Leistungsübertragung mit denen der elektrischen Servoantriebstechnik. Indem die Motordrehzahl hochdynamisch verändert wird, lassen sich Menge und Druck präzise regeln. Werden weder Menge noch Druck benötigt, steht der Motor still und verbraucht keine Energie.



Abkantpressen

Eine **vollelektrische Hauptachse** aus Servomotoren und Umrichtern hat im Vergleich zu einer konventionellen hydraulischen Lösung neben einer höheren Energieeffizienz und Produktivität noch weitere Vorteile wie eine höhere Umweltverträglichkeit durch das nicht benötigte Öl, geringere Lärmbelastung und Wartungskosten sowie eine höhere Präzision.

Servohydraulische Antriebe haben gegenüber hydraulischen oder mechanischen Hauptachsen erhebliche Vorteile, wie z.B. eine gesteigerte Produktivität sowie mehr Flexibilität. Mit einem leistungsstarken Servopumpenantrieb können Taktzeit, Geräuschemission, Energieverbrauch und Umweltverträglichkeit optimiert werden.



Referenz Synchropress:
Das Plus an Effizienz und Kraft für die Metallumformung



Hochsynchrone Servo-Spindelpresse

Variable Presskräfte und flexible Hubhöhen zählen zu den wichtigsten Vorteilen der Spindelpresse. Mit der Baumüller-Antriebslösung bestehend aus hochdynamischen Servomotoren bzw. leistungsstarken Direktantrieben und kompakten Umrichtern profitieren Sie von einer hochsynchrone Ansteuerung der Motoren. Dies ist die Voraussetzung für Präzision und Wiederholgenauigkeit bei Ihrer Applikation.

Weitere Informationen:
Smarte Antriebslösungen für die Metallbearbeitung



Sie haben Interesse an unserem System?

Jetzt QR-Code scannen und kontaktieren.
<https://www.baumueller.com/de/kontakt>

Baumüller Nürnberg GmbH
Ostendstraße 80-90, 90482 Nürnberg, Deutschland
Tel.: +49 911 5432-0
www.baumueller.com